

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2011-55972

(P2011-55972A)

(43) 公開日 平成23年3月24日(2011.3.24)

(51) Int.Cl.	F 1	テーマコード (参考)
A 6 1 B 1/00 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 1 0 G	2 H 0 4 0
G 0 2 B 23/24 (2006.01)	G 0 2 B 23/24 A	4 C 0 6 1

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号	特願2009-207671 (P2009-207671)	(71) 出願人	000113263
(22) 出願日	平成21年9月9日(2009.9.9)		H O Y A 株式会社
			東京都新宿区中落合2丁目7番5号
		(74) 代理人	100083286
			弁理士 三浦 邦夫
		(74) 代理人	100135493
			弁理士 安藤 大介
		(72) 発明者	小幡 佳寛
			東京都新宿区中落合2丁目7番5号 H O
			Y A 株式会社内
		Fターム(参考)	2H040 BA21 CA11 CA27 DA03 DA12
			DA14 DA17
			4C061 FF32 FF46 HH37 JJ06

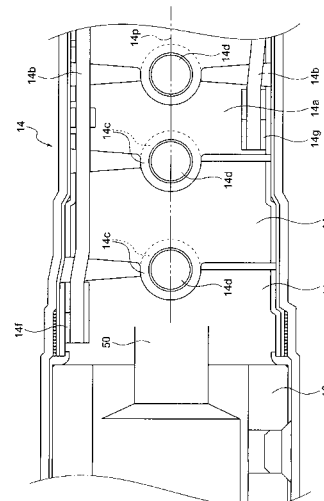
(54) 【発明の名称】 内視鏡の湾曲部構造

(57) 【要約】

【課題】多数の隣接する筒状湾曲セグメントを湾曲軸で枢着して構成した湾曲管内に、操作部側で引込動作及び繰出操作が与えられる対をなすアングルワイヤを挿通し、この対をなすアングルワイヤの先端部を、湾曲軸を含んで湾曲管の延長方向に延びる湾曲平面の両側において筒状湾曲セグメントに連結した内視鏡の湾曲部構造において、アングルワイヤの連結部が内蔵柔軟線状要素を圧迫する可能性が低い内視鏡の湾曲部構造を得る。

【解決手段】対をなすアングルワイヤの先端部を、異なる筒状湾曲セグメントに連結した内視鏡の湾曲部構造。

【選択図】図6



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

多数の隣接する筒状湾曲セグメントを湾曲軸で枢着して構成した湾曲管内に、操作部側で引込動作及び繰出操作が与えられる対をなすアングルワイヤを挿通し、この対をなすアングルワイヤの先端部を、湾曲軸を含んで湾曲管の延長方向に延びる湾曲平面の両側において筒状湾曲セグメントに連結した内視鏡の湾曲部構造において、上記対をなすアングルワイヤを、異なる筒状湾曲セグメントに連結したことを特徴とする内視鏡の湾曲部構造。

【請求項 2】

請求項 1 記載の内視鏡の湾曲部構造において、

対をなすアングルワイヤの一方は、先頭の先端硬性部に固定される筒状湾曲セグメントに連結され、他方は、先頭から 2 番目以降の筒状湾曲セグメントに連結されている内視鏡の湾曲部構造。

10

【請求項 3】

請求項 1 または 2 記載の内視鏡の湾曲部構造において、

上記湾曲管内に挿入される内蔵柔軟線状要素は少なくとも一本のライトガイドファイバを含んでおり、この一本のライトガイドファイバは、上記湾曲平面で分けられた半円筒のうち、後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを含む半円筒に接近させて配置されている内視鏡の湾曲部構造。

【請求項 4】

請求項 1 または 2 記載の内視鏡の湾曲部構造において、

上記湾曲管内に挿入される内蔵柔軟線状要素は鉗子チャンネルチューブを含んでおり、この鉗子チャンネルチューブは、上記湾曲平面で分けられた半円筒のうち、前方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを含む半円筒に接近させて配置されている内視鏡の湾曲部構造。

20

【請求項 5】

請求項 3 記載の内視鏡の湾曲部構造において、

上記一本のライトガイドファイバは、後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤ連結部の後方において、二束に分割され、この分割ライトガイドファイバの一方は、後方のアングルワイヤ連結部の前方を通る長尺蛇行経路を通った後照明レンズに至り、他方は短尺経路を通った後、同じ照明レンズに至る内視鏡の湾曲部構造。

30

【請求項 6】

請求項 5 記載の内視鏡の湾曲部構造において、

上記長尺蛇行経路の分割ライトガイドファイバ内のファイバ繊維数は、短尺経路の分割ライトガイドファイバ内のファイバ繊維数より多く設定されている内視鏡の湾曲部構造。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、内視鏡の湾曲部構造に関する。

【背景技術】**【0002】**

40

内視鏡の挿入部先端の湾曲部は、多数の隣接する筒状湾曲セグメントを湾曲軸で枢着して構成した湾曲管内に、操作部側で引込動作及び繰出操作が与えられる対をなすアングルワイヤを挿通してこのアングルワイヤの先端部を先頭の筒状湾曲セグメントに連結している。湾曲軸は筒状湾曲セグメントの直径方向の対向位置に位置し、対をなすアングルワイヤの連結部は、湾曲軸を含んで湾曲管の延長方向に延びる湾曲平面の両側において筒状湾曲セグメントに固定又は引掛けられている。湾曲管内には、鉗子チャンネルチューブ、ライトガイドファイバ等の内蔵柔軟線状（管状）要素が挿入配置され、これらの内蔵柔軟線状要素は、内視鏡操作部で対をなすアングルワイヤの一方を引き込み他方を繰り出す湾曲操作をすることで湾曲管が湾曲すると、その湾曲に従って湾曲される。

【先行技術文献】

50

【特許文献】

【0003】

【特許文献1】特開平10-113326号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

従来、対をなすアングルワイヤの先端部は、先頭の筒状湾曲セグメントに連結されていた。しかし、本発明者によれば、極限迄の小径化が進む内視鏡挿入部において、対をなすアングルワイヤの先端部を同一の筒状湾曲セグメントに連結する従来構造は、湾曲管内空間を局部的に狭くし、湾曲に伴い内蔵柔軟線状要素に機械的圧迫を与えるおそれがある。特にライトガイドファイバに圧迫が与えられてファイバ繊維が折れてしまうと、先端部に供給する光量が減衰してしまう。

10

【0005】

本発明は、対をなすアングルワイヤの連結部が内蔵柔軟線状要素を圧迫する可能性が低い内視鏡の湾曲部構造を得ることを目的とする。

また本発明は、内蔵柔軟線状要素がライトガイドファイバを含むとき、該ライトガイドファイバに圧迫を与える可能性が低い内視鏡の湾曲部構造を得ることを目的とする。

さらに本発明は、湾曲管の湾曲操作時に、内蔵柔軟線状（管状）要素としての鉗子チャンネルチューブを圧迫が少ない状態で湾曲管内で移動させることができる内視鏡の湾曲部構造を得ることを目的とする。

20

【課題を解決するための手段】

【0006】

本発明は、対をなすアングルワイヤの先端部は最先端の同一の筒状湾曲セグメントに連結するという従来の技術常識を見直し、連結する筒状湾曲セグメントを異ならせれば、ワイヤセグメント連結部が内蔵柔軟線状要素に圧迫を与える可能性を減らすことができるという着眼に基づいてなされたものである。

【0007】

すなわち、本発明は、多数の隣接する筒状湾曲セグメントを湾曲軸で枢着して構成した湾曲管内に、操作部側で引込動作及び繰出操作が与えられる対をなすアングルワイヤを挿通し、この対をなすアングルワイヤの先端部を、湾曲軸を含んで湾曲管の延長方向に延びる湾曲平面の両側において筒状湾曲セグメントに連結した内視鏡の湾曲部構造において、上記対をなすアングルワイヤの先端部を、異なる筒状湾曲セグメントに連結したことを特徴としている。

30

対をなすアングルワイヤを連結する異なる筒状湾曲セグメントの一方は、先頭の先端硬性部に連結される筒状湾曲セグメントとするのがよく、他方は、先頭から2番目以降の筒状湾曲セグメントであればよいが、具体的には、3番目の筒状湾曲セグメントが最も好ましい。

【0008】

前方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを引いた場合と、後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを引いた場合とでは、湾曲管の湾曲量に大小が生じる。すなわち、湾曲平面で分けられた半円筒のうち、前方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを引いたときの湾曲量は、後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを引いたときの湾曲量より大きくなる。このため、湾曲管内に挿入する内蔵柔軟線状要素がライトガイドファイバを含むときには、少なくとも一本のライトガイドファイバを、湾曲軸を含んで湾曲管の延長方向に延びる湾曲平面に関し湾曲量が小となる側（小さく縮む側）（後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを含む半円筒）に接近させて位置させることが好ましい。このような配置にすることにより、ライトガイドファイバに与える機械的圧迫を小さくすることができる。また、湾曲量が小となる側（大きく縮む側）（前方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを含む半円筒）に接近させて大径の鉗子チャンネルチューブを位置させるのがよい。

40

50

【 0 0 0 9 】

本発明はまた、ライトガイドファイバに圧迫を与えない配置構造を提案する。本発明の一態様によれば、湾曲軸を含んで湾曲管の延長方向に延びる湾曲平面に関し湾曲量が小となる側（小さく縮む側）（後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを含む半円筒）に接近させて配置されたライトガイドファイバは、後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤ連結部（後方のアングルワイヤ連結部）の後方において、二束に分割され、この分割ライトガイドファイバの一方は、後方のアングルワイヤ連結部の前方を通る長尺蛇行経路を通った後照明レンズに至り、他方は短尺経路を通った後、同じ照明レンズに至る。長尺蛇行経路の分割ライトガイドファイバは、短尺経路の分割ライトガイドファイバよりも大きい機械的応力を受けるため、長尺蛇行経路内のファイバ繊維数は、短尺経路の分割ライトガイドファイバ内のファイバ繊維数より多くすることが望ましい。

10

【 発明の効果 】

【 0 0 1 0 】

本発明の内視鏡の湾曲部構造によれば、対をなすアングルワイヤを連結する筒状湾曲セグメントを異ならせたことにより、同連結部が内蔵柔軟線状要素を圧迫する可能性を低くすることができる。また、内蔵柔軟線状要素がライトガイドファイバを含むときには、同ライトガイドファイバを後方の筒状湾曲セグメントに連結されたアングルワイヤを含む半円筒に接近させて設けることにより、該ライトガイドファイバに圧迫を与える可能性を低くし、その損傷を防いで照明光量の減衰を防ぐことができる。さらに、鉗子チャンネルチューブを前方の筒状湾曲セグメントに固定されたアングルワイヤを含む半円筒に接近させて設けることにより、該鉗子チャンネルチューブを圧迫が少ない状態で移動させることができる。

20

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 1 1 】

【 図 1 】 本発明による内視鏡の全体構成を示す図である。

【 図 2 】 図 1 の内視鏡の先端硬性部の斜視図である。

【 図 3 】 図 1 の内視鏡の挿入部先端を示す、図 4 及び図 5 のIII-III線に沿う断面図である。

【 図 4 】 図 3 のIV-IV線に沿う断面図である。

30

【 図 5 】 図 3 のV-V線に沿う断面図である。

【 図 6 】 図 4 のVI-VI線に沿う断面図である。

【 図 7 】 本発明による内視鏡の鉗子チャンネルチューブに処置具を挿入した状態を示す断面図である。

【 図 8 】 図 7 の処置具挿入状態における鉗子チャンネルチューブの湾曲管内での移動状況を模式的に示す、図 4 に対応する断面図である。

【 発明を実施するための形態 】

【 0 0 1 2 】

図 1 に示すように、電子内視鏡 10 は、操作者が把持する把持操作部 11 と、この把持操作部 11 から延出する可撓性のある挿入部 12 とを有している。本明細書では、挿入部 12 の自由端側を「前方」、把持操作部 11 側を「後方」とする。挿入部 12 の先端部には、先端硬性部 13 に続けて管状の湾曲部（湾曲管）14 が備えられている。把持操作部 11 には、湾曲部 14 を湾曲操作する湾曲操作レバー 15 が備えられている。把持操作部 11 からはユニバーサルチューブ 16 が延出されており、このユニバーサルチューブ 16 の先端にはコネクタ部 17 が設けられている。

40

【 0 0 1 3 】

先端硬性部 13 の先端面 13a には、図 2 に示すように、一対の照明レンズ L1 と対物レンズ L2 が配設固定されており、鉗子チャンネル開口 21、送気用ノズル 22、及び送水用ノズル 23 が開口している。

【 0 0 1 4 】

50

挿入部 12 内には、図 3、図 4 に示すように、一対の照明用レンズ L1 に個別に照明光を与えるライトガイドファイバ 30 と 40、対物レンズ L2 による観察像を撮像する CCD ケーブル 50、及び鉗子チャンネル開口 21 に連なる鉗子チャンネルチューブ 20 が挿入されている。送気用ノズル 22 及び送水用ノズル 23 に連なる送気パイプと送水パイプの図示は省略している。これらの挿入部 12 内の内蔵物は、内蔵柔軟線状要素である。

【0015】

一対の照明用レンズ L1 の背面に先端部を固定した一対のライトガイドファイバ 30 と 40 は、湾曲部 14 (挿入部 12)、把持操作部 11、ユニバーサルチューブ 16、コネクタ部 17 から突出するライトガイドスリーブ 18 内まで延びている。コネクタ部 17 の端子 17a とライトガイドスリーブ 18 がビデオプロセッサ (図示せず) に接続されると、ライトガイドファイバ 30 と 40 は、ビデオプロセッサに内蔵された内視鏡光源 (図示せず) と光学的に接続され、この内視鏡光源から発せられた照明光が、一対の照明用レンズ L1 から出射される。

【0016】

CCD ケーブル 50 の先端部には、周知のように、対物レンズ L2 による被写体像を撮像する撮像素子が備えられている。この撮像素子から延びる信号線を含む CCD ケーブル 50 は、挿入部 12、把持操作部 11、及びユニバーサルチューブ 16 を通ってコネクタ部 17 の内部まで延びている。コネクタ部 17 の端子 17a がビデオプロセッサに接続されると、対物レンズ L2 及び撮像素子によって得られた画像信号がビデオプロセッサに内蔵された画像処理装置に送られ、この画像処理装置によって画像処理された画像が、プロセッサに接続したテレビモニタ (図示略) に表示される。

【0017】

鉗子チャンネル開口 21 に連なる鉗子チャンネルチューブ 20 は、挿入部 12 を通って把持操作部 11 に導かれ、該把持挿入部 11 に開口させた鉗子挿入口 (図示せず) に開口している。

【0018】

本実施形態は、以上の周知の要素を含む内視鏡において、湾曲部 14 の複数の筒状湾曲セグメント 14a と、該湾曲部 14 に湾曲動作を与えるアングルワイヤ 14b の連結位置に第一の特徴がある。図 3 乃至図 6 に示すように、各筒状湾曲セグメント 14a は、その前後端部の直径方向の対向位置にそれぞれ、軸線と平行な方向に延びる枢着耳 (突起) 14c を有しており、前後の筒状湾曲セグメント 14a の枢着耳 14c が枢着軸 (枢着ピン) 14d で枢着されている。多数の枢着ピン 14d は、全体として筒状をなす湾曲部 14 の直径を含む平面上に整列しており、その中心を含む湾曲平面 14p は、筒状の湾曲部 14 を半円筒に分割する。

【0019】

対をなすアングルワイヤ 14b の一方は、図 3 乃至図 6 に示すように、湾曲平面 14p によって分割された半円筒の一方において、湾曲平面 14p と直交する最先端の筒状湾曲セグメント 14a、つまり先端硬性部 13 に固定された筒状湾曲セグメント 14a の内面にワイヤ止め (前方アングルワイヤ連結部) 14f を介して固定又は引掛けられて連結されている。このアングルワイヤ 14b の連結位置 (ワイヤ止め 14f の位置) は、筒状湾曲セグメント 14a の中心軸を通り、湾曲平面 14p と直交する平面上にある。

【0020】

これに対し、対をなすアングルワイヤ 14b の他方は、図 3 乃至図 6 に示すように、湾曲平面 14p によって分割された半円筒の他方において、前方から 3 番目の筒状湾曲セグメント 14a の内面にワイヤ止め (後方アングルワイヤ連結部) 14g を介して固定又は引掛けられて連結されている。後方のワイヤ止め 14g は、前方のワイヤ止め 14f と異なり、湾曲部 14 の中心軸を通り湾曲平面 14p と直交する平面内には位置していない。しかし、対をなすアングルワイヤ 14b は、湾曲平面 14p によって分割された半円筒の一方と他方において、筒状湾曲セグメント 14a に連結されているので、把持操作部 11 に備えられた湾曲操作レバー 15 により以上の対をなすアングルワイヤ 14b の一方に引

込動作を与え、他方に繰出動作を与えることにより、湾曲部 14 を湾曲させることができる。

【0021】

従来の湾曲部 14 では、対をなすアングルワイヤ 14 b は、湾曲平面 14 p によって分割された半円筒の一方と他方において、最先端の筒状湾曲セグメント 14 a に連結されていた。この従来構造は、同一の軸線方向位置の筒状湾曲セグメント 14 a の内面にワイヤ止めが位置するため、局部的に湾曲部 14 内空間が狭まり、内蔵柔軟線状要素が部分的に圧迫されて損傷を受けるおそれがある。特にライトガイドファイバ 30 と 40 は、部分的に圧迫されると、ファイバ繊維が折れて、照明レンズ L1 から出射される光量が減衰してしまうおそれがある。

10

【0022】

これに対し、本実施形態のように、対をなすアングルワイヤ 14 b を連結する筒状湾曲セグメント 14 a を異ならせると、ワイヤ止め 14 f とワイヤ止め 14 g の軸線方向の位置が異なることとなり、湾曲部 14 内空間が局部的に狭まることがない（狭まる度合いが小さい）。このため、内蔵柔軟線状要素が部分的に圧迫されるおそれを少なくすることができる。

【0023】

一方、本実施形態のように、対をなすアングルワイヤ 14 b を連結する筒状湾曲セグメント 14 a を異ならせると、前方のワイヤ止め 14 f に連結されたアングルワイヤ 14 b を引くときと、後方のワイヤ止め 14 g に連結されたアングルワイヤ 14 b を引くときとで、湾曲部 14 の湾曲角度（湾曲量）に差が生じる。すなわち、前方のワイヤ止め 14 f に連結されたアングルワイヤ 14 b を引くときの湾曲部 14 の湾曲角度の方が、後方のワイヤ止め 14 g に連結されたアングルワイヤ 14 b を引くときの湾曲角度より大きくなる（後方のワイヤ止め 14 g に連結されたアングルワイヤ 14 b を引くときの湾曲部 14 の湾曲角度の方が、前方のワイヤ止め 14 f に連結されたアングルワイヤ 14 b を引くときの湾曲部 14 の湾曲角度より小さくなる）。この湾曲角度の差は、対をなすアングルワイヤ 14 b のうち、後方のアングルワイヤ 14 b を連結する筒状湾曲セグメント 14 a を、先頭の筒状湾曲セグメント 14 a（他方のアングルワイヤ 14 b を連結する筒状湾曲セグメント 14 a）から 3 つ以内とすれば、実用上、問題がなく、かつ、この事実を次のように利用することができる。

20

30

【0024】

図示実施形態では、一对のライトガイドファイバ 30 と 40 のうち、湾曲部 14 の湾曲角度が小さい側の半円筒内に一方のライトガイドファイバ 40 を位置させている。このため、湾曲部 14 を湾曲操作したとき、このライトガイドファイバ 40 に加わる圧迫を抑えることができる。加えて、この実施形態では、後方のワイヤ止め 14 g の後方において、このライトガイドファイバ 40 を二束に分割し、かつその二束のライトガイドファイバの経路を異ならせることで、圧迫が生じる可能性を小さくしている。

【0025】

すなわち、ライトガイドファイバ 40 は、図 3 に示すように、把持操作部 11 から後方のワイヤ止め 14 g 近傍に至る迄は、合成樹脂製の大径被覆 41 によって一束に纏められている。このライトガイドファイバ 40 は、大径被覆 41 の先端部において、小径短尺ファイバ束 40 a と大径長尺蛇行ファイバ束 40 b に分割され、それぞれは合成樹脂製の分割被覆 41 a と 41 b によって覆われている。分割被覆 41 a と 41 b は、大径被覆 41 の先端部内に挿入されており、封止剤で封止されている。小径短尺ファイバ束 40 a は、ほぼ直線状に照明レンズ L1 に至り、大径長尺蛇行ファイバ束 40 b は、後方のワイヤ止め 14 g の前方を通った後同じ照明レンズ L1 に至り、結合されている。より具体的には、分割被覆 41 a と 41 b を出たファイバ繊維は、接着剤により固定され、照明レンズ L1 の後方の単一の口金 42 内に挿入されて纏められている。大径長尺蛇行ファイバ束 40 b は、後方のワイヤ止め 14 g の前方を通ることで、湾曲管 14 内の狭いスペースを有効に利用することができる。また、後方のワイヤ止め 14 g の前方において、二束に分割し

40

50

た小径短尺ファイバ束 4 0 a と大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b を所定間隔で配置して突っ張らせることにより、小径短尺ファイバ束 4 0 a と大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b を過剰に移動させずに、安定して摺動させることができる。

【 0 0 2 6 】

大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b 内のファイバ繊維の数は、小径短尺ファイバ束 4 0 a 内のファイバ繊維の数よりも多く設定し、蛇行する大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b の機械的強度を上げている。

【 0 0 2 7 】

鉗子チャンネルチューブ 2 0 は、図 4 に示すように、湾曲部 1 4 の湾曲角度が大きい側の半円筒内に位置させている。このように湾曲量が大となる側（大きく縮む側）の半円筒内に接近させて大径の鉗子チャンネルチューブ 2 0 を位置させると、図 7 に示すように、湾曲部 1 4 を前方のワイヤ止め 1 4 f に連結されたアングルワイヤ 1 4 b を引いて大きく湾曲させた状態で、該鉗子チャンネルチューブ 2 0 内に処置具 2 5 を挿入したとき、図 8 に示すように、該鉗子チャンネル 2 0 が湾曲平面 1 4 p 側に移動することとなり、該鉗子チャンネルチューブ 2 0 を圧迫が少ない状態で移動させることができる。

10

【 0 0 2 8 】

また、ライトガイドファイバ 4 0 を小径短尺ファイバ束 4 0 a と大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b に分割することで、処置具 2 5 挿入時に鉗子チャンネルチューブ 2 0 がライトガイドファイバ 4 0 にダメージを与えるのを防ぐ効果が得られる。すなわち、湾曲部 1 4 のうち、前方のワイヤ止め 1 4 f にアングルワイヤ 1 4 b の一方が連結された位置は最も湾曲角度（湾曲量）が大きいので、処置具 2 5 を挿入した鉗子チャンネルチューブ 2 0 がライトガイドファイバ 4 0 を圧迫して繊維を折ってしまうおそれがある。これに対し本実施形態では、ライトガイドファイバ 4 0 を、該ライトガイドファイバ 4 0 より小径の小径短尺ファイバ束 4 0 a と大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b に分割して配置することで、ライトガイドファイバ 4 0 を、鉗子チャンネルチューブ 2 0 に圧迫されてダメージを受けやすい位置からずらして（逃がして）いる。

20

【 0 0 2 9 】

尚、ライトガイドファイバ 4 0 を小径短尺ファイバ束 4 0 a と大径長尺蛇行ファイバ束 4 0 b に分割する構成は、対をなすアングルワイヤ 1 4 b の先端部を最先端の同一の筒状湾曲セグメント 1 4 a に連結した構成にあっても適用可能である。

30

【 符号の説明 】

【 0 0 3 0 】

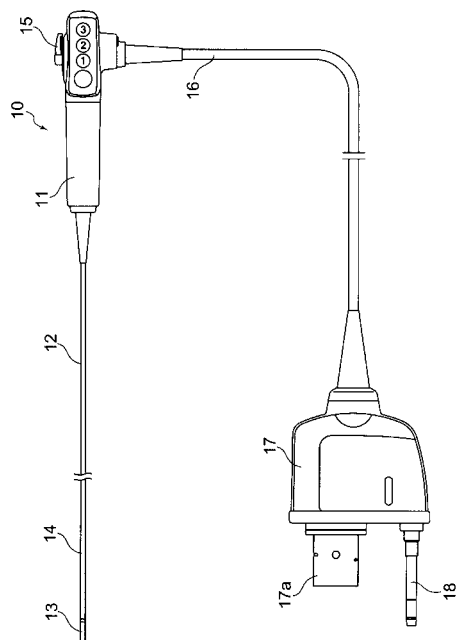
- L 1 照明レンズ
- L 2 対物レンズ
- 1 0 電子内視鏡
- 1 1 把持操作部
- 1 2 挿入部
- 1 3 先端硬性部
- 1 4 湾曲部（湾曲管）
- 1 4 a 筒状湾曲セグメント
- 1 4 b アングルワイヤ
- 1 4 c 枢着耳（枢着突起）
- 1 4 d 枢着ピン（枢着軸）
- 1 4 f ワイヤ止め（前方アングルワイヤ連結部）
- 1 4 g ワイヤ止め（後方アングルワイヤ連結部）
- 1 4 p 湾曲平面
- 1 5 湾曲操作レバー
- 1 6 ユニバーサルチューブ
- 1 7 コネクタ部
- 1 8 ライトガイドスリーブ

40

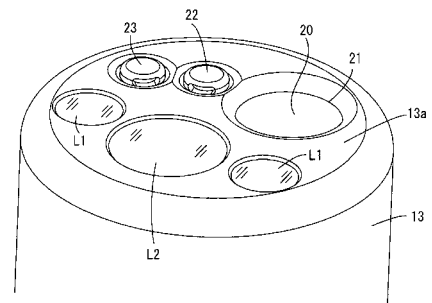
50

- 2 0 鉗子
- 3 0 4 0 ライトガイドファイバ
- 4 0 a 小径短尺ファイバ束
- 4 0 b 大径長尺蛇行ファイバ束
- 4 1 大径被覆
- 4 1 a 4 1 b 分割被覆
- 4 2 口金
- 5 0 C C D ケーブル

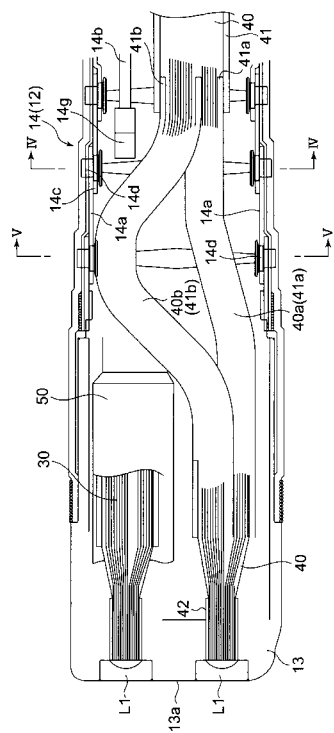
【 図 1 】



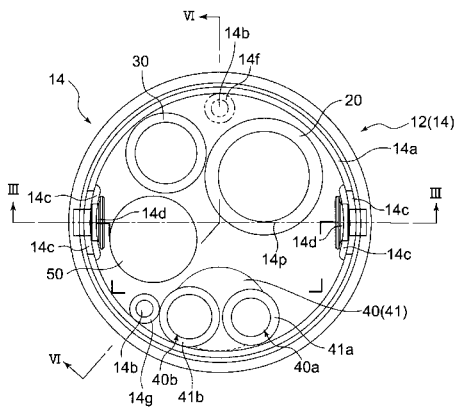
【 図 2 】



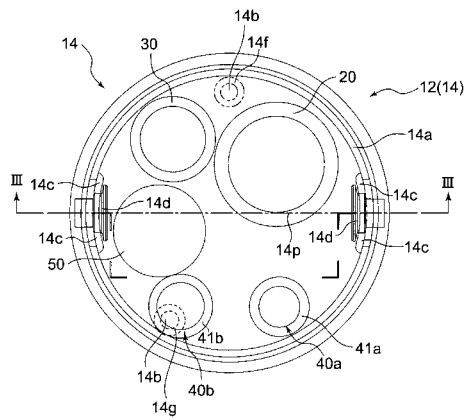
【 図 3 】



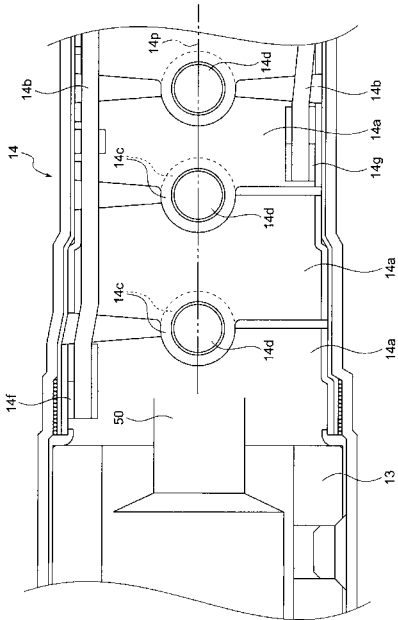
【 図 4 】



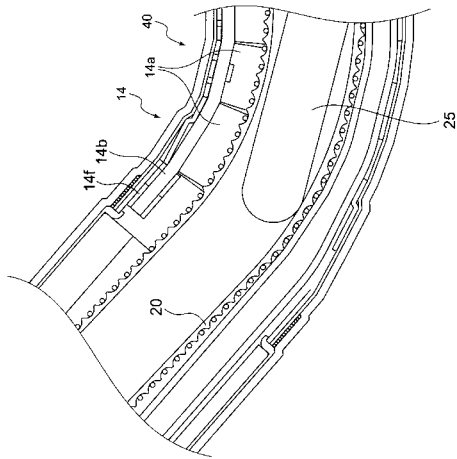
【 図 5 】



【 図 6 】



【 図 7 】



【 図 8 】

